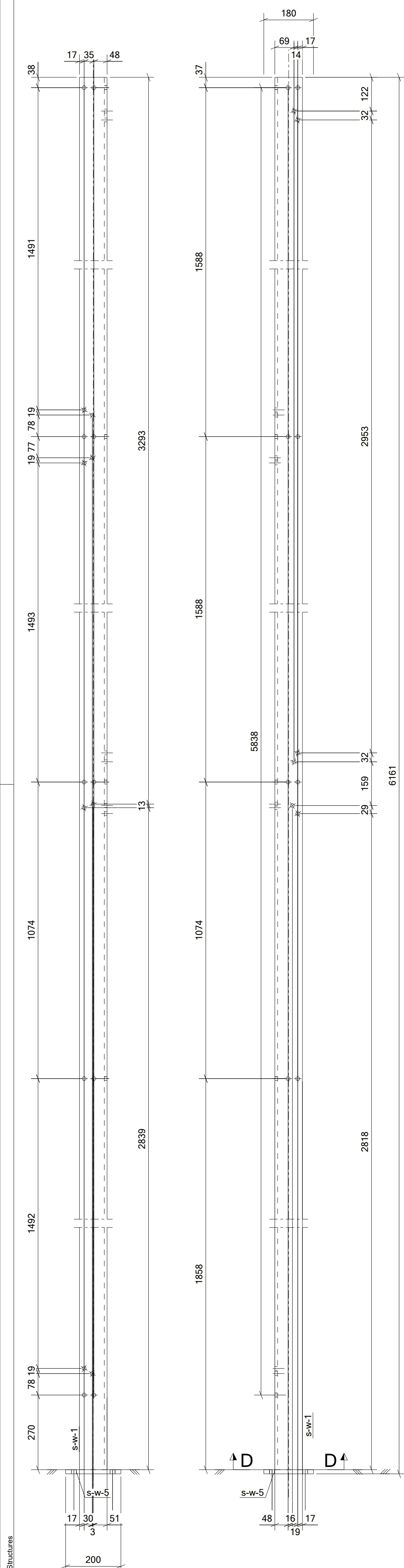
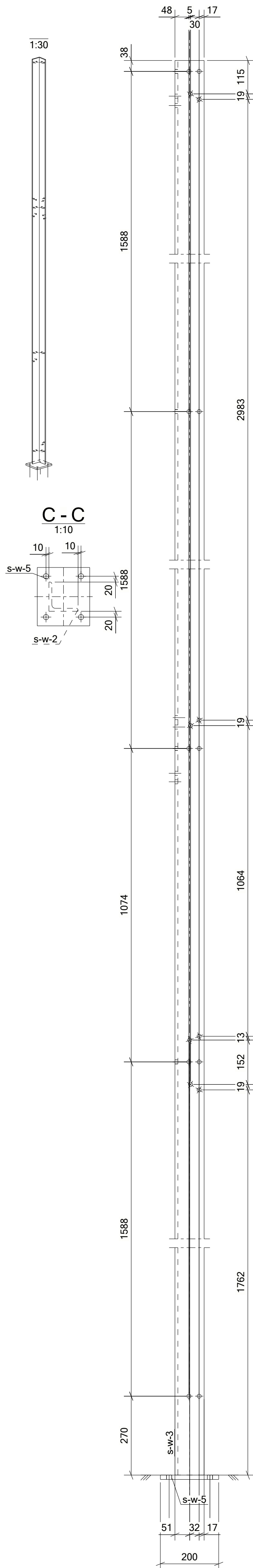
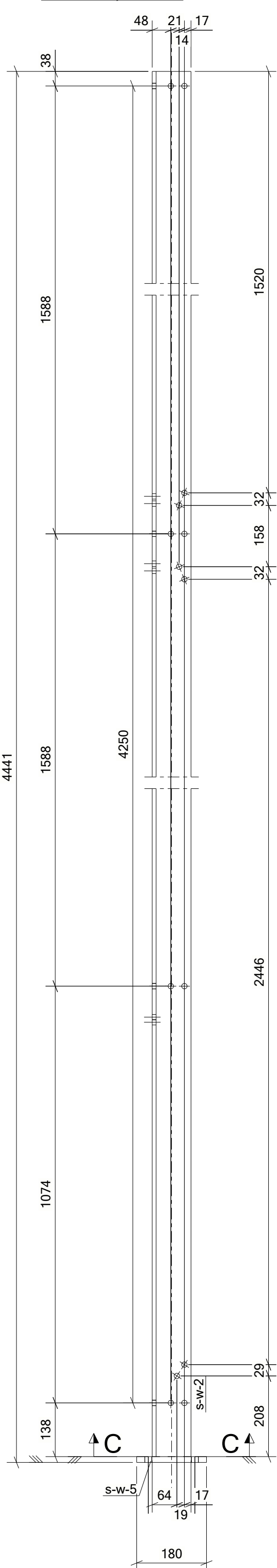


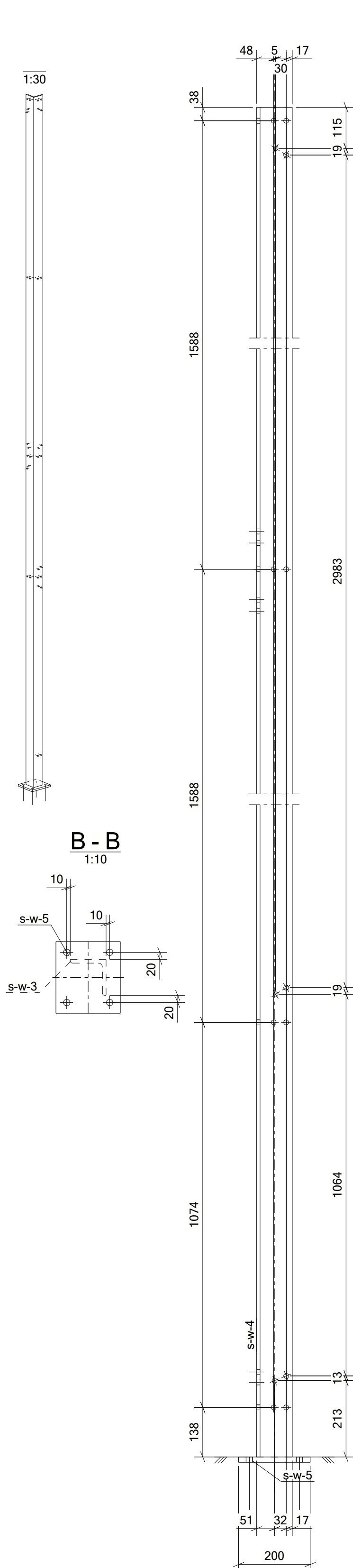
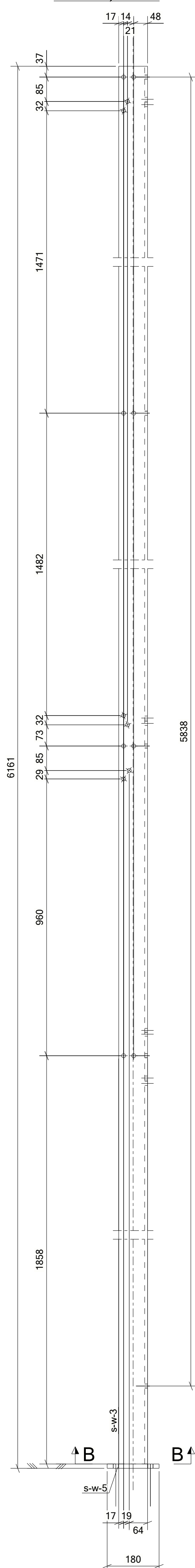
S-W-1, szt.1



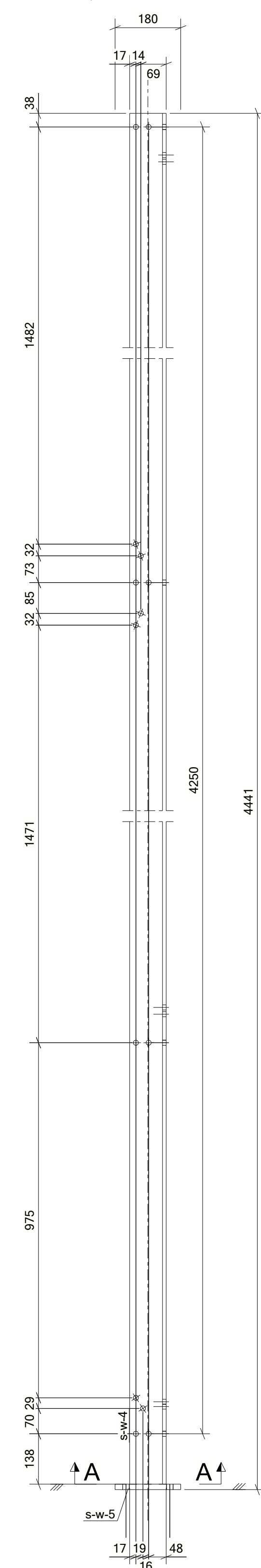
S-W-2, szt.1



S-W-3, szt.1

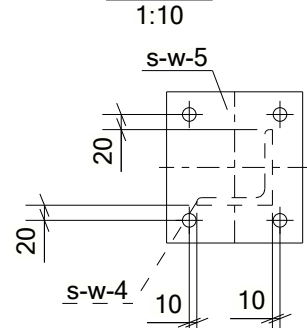


S-W-4, szt.1



WYKAZ ELEMENTÓW ZESPŁU / LIST OF ASSEMBLY ELEMENTS						
<b>Zespół / Assembly: S-W-1</b>				<b>Ilość / Amount: 1</b>		
<b>Element / Part: 6161</b>				<b>Część / Weight: 96.87</b>		
Element / Part	Profil / Profile	Material/Material	Ilość/Amount	Długość / Length (mm)	Ciepota / Weight (kg)	
s-w-1	L100*10	S235JR	1	6146	92.19	
s-w-5	BL15*180	S235JR	1	200	4.24	
<b>Zespół / Assembly: S-W-2</b>				<b>Ilość / Amount: 1</b>		
<b>Długość / Length (mm): 4441</b>				<b>Część / Weight: 70.95</b>		
Element / Part	Profil / Profile	Material/Material	Ilość/Amount	Długość / Length (mm)	Ciepota / Weight (kg)	
s-w-2	L100*10	S235JR	1	4426	66.39	
s-w-5	BL18*180	S235JR	1	200	4.24	
<b>Zespół / Assembly: S-W-3</b>				<b>Ilość / Amount: 1</b>		
<b>Długość / Length (mm): 6161</b>				<b>Część / Weight: 96.87</b>		
Element / Part	Profil / Profile	Material/Material	Ilość/Amount	Długość / Length (mm)	Ciepota / Weight (kg)	
s-w-3	L100*10	S235JR	1	6146	92.19	
s-w-5	BL18*180	S235JR	1	200	4.24	
<b>Zespół / Assembly: S-W-4</b>				<b>Ilość / Amount: 1</b>		
<b>Długość / Length (mm): 4441</b>				<b>Część / Weight: 70.95</b>		
Element / Part	Profil / Profile	Material/Material	Ilość/Amount	Długość / Length (mm)	Ciepota / Weight (kg)	
s-w-4	L100*10	S235JR	1	4426	66.39	
s-w-5	BL18*180	S235JR	1	200	4.24	

A - A



UWAGI:

1. Wymagania techniczne konstrukcji stalowej wg PN-EN 1090-1 and PN-EN 1090-2.
2. Klasa wykonania konstrukcji: EXC2.
3. Elementy spawane na całej długości przylegania, chyba że pokazano inaczej.
4. Nieoznaczone spoiny wykonać jako:
  - pachwinowe obustronne  $a = 0,5t$
  - pachwinowe jednostronne  $a = 0,7t$
  - pachwinowe profile zamkniętych  $a = t$
  - człowe pełnoprzetopowe  $s = t$gdzie  $a$ ,  $s$  - wielkość spoiny,
5. grubość cięsnego z łączonych elementów
6. Zabezpieczenie antykorozyjne: malowanie
7. Śruby wg normy DIN 6917 - połączenia sprężane.
8. Powierzchnie styku przygotować jak powierzchnie cierne klasy C.
9. Moment dokręcenia oraz kolejność przykręcania śrub wg opisu technicznego.
10. Rysunek rozpatrywać łącznie z pozostałą dokumentacją techniczną dotyczącą projektowanej konstrukcji oraz opisem technicznym.
11. Wymiary podano w [mm], poziomy podano w [m] (dotyczy rysunku zestawowego).

Generalny projektant projektu typowego: <b>mp project</b> sp z o.o. modern structure design & consultancy ul. Bałicka 134, 30-149 Kraków tel. 603-800-109, e-mail: biuro@mpproject.pl		Projektant:	
Nazwa inwestycji: PRZYSZKOLNA HALA SPORTOWA Z ZAPLECZEM SOCJALNYM I BOISKIEM WIELOFUNKCYJNYM O WYMiarACH 13 X 22,5 m Z KONSTRUKCJĄ STAŁOWĄ SAMONOŚNA			
Inwestor:			
Adres inwestycji:			
Branża:		KONSTRUKCJA	
Faza:		PROJEKT TYPOWY	
Projektant:		Nr uprawnień:	Data projektu:
Sprawdzający:		Nr uprawnień:	Data projektu typowego:  <b>CZERWIEC 2023</b>
Autor projektu typowego:		Nr uprawnień: dr inż. Robert Cybulski <i>R. Cybulski</i> SLK/7602/PBKb/17 <small>do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej</small>	
Weryfikator projektu typowego:		Nr uprawnień: dr inż. Łukasz Rduch <i>L. Rduch</i> SLK/5526/POOK/14 <small>do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej</small>	
Opracowanie projektu typowego:			
Nazwa rysunku:		Wieża kominowa  Wieża kominowa - elementy wysylkowe	
		Skala: 1:10 1:30	Numer rysunku:  <b>K-106</b>